



▶ Steinausleser KVOR

Steinausleser sind Maschinen, die zur Trennung von Steinen und weiteren schwereren Beimischungen und Verunreinigungen aus dem Strom von Getreide oder anderen Materialien bestimmt sind.

Eine weitere Funktion dieser Maschine ist die Teilung des Materialstrom in eine leichte und schwere Komponente, deren Verhältnis kontinuierlich verändert werden kann.

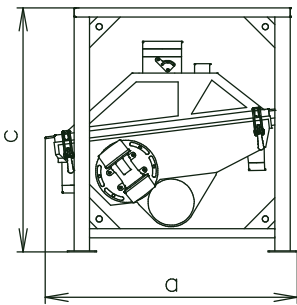
Das sortierte Material wird auf ein geneigtes Sieb geführt, auf welchem es durch den Einfluss von Schwingungen und eines Luftstroms zur Bildung einer Fluidschicht kommt. Durch den Einfluss einer gerichteten Schwingung bewegt sich das schwerere Material über das Sieb nach oben und das leichtere Material in der oberen Schicht fließt über das Sieb nach unten. Es ist möglich einzelne Schichten mit einer Gewichtsdiﬀerenz von 20 % und größer zu trennen.

Bei der Getreidereinigung ist dieses Gerät fähig auch Verunreinigungen zu entfernen, die nur etwas schwerer als das Getreide sind, z.B. Raps, welche gemeinsam mit den Steinen abgehen. Das finale Produkt wird normalerweise mit einer Reinheit von über 99,9 % (der abtrennbaren Verunreinigungen und Beimischungen) gereinigt.

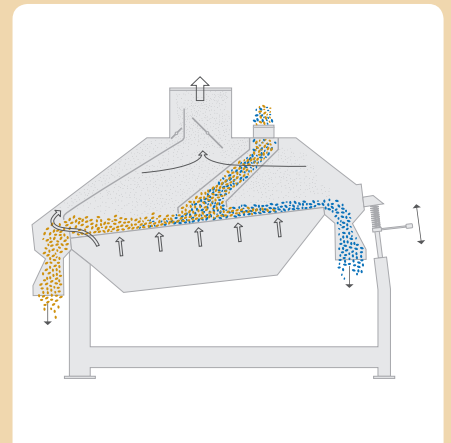
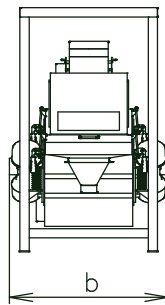
Standardmäßig ist das Gerät mit einer Absaugung der leichten Verunreinigungen von der Oberfläche der Fluidschicht. Den Antrieb der Maschine gewährleisten zwei Unwuchtmotoren. Es ist möglich die Neigung der Siebe, die Intensität der Absaugung, den Wurfwinkel und die Vibration-Amplitude nachzustellen. Die Maschine kann mit einem Umluftsystem geliefert werden.



Steinausleser KVOR



Maßschema



Funktionsschema

Typ			KVOR 1200	KVOR 800	KVOR 500
Parameter	Einheiten				
Abmessungen*	Länge (a)	m	1,80	1,70	1,60
	Breite (b)	m	1,80	1,35	1,10
	Höhe (c)	m	1,70	1,60	1,60
Leistung**		t/h	12 - 16	8 - 12	2,0 - 3,0
Siebfläche		m ²	1,5	1,0	0,5
Motoren	Steinausleser	kW	0,5	0,5	0,3
	Ventilator	kW	11,0	7,5	4
Gewicht	Steinausleser	kg	700	480	390

Änderungen der technischen Angaben vorbehalten. *Abmessungen und Gewichte ohne Ventilator aufgeführt. **Die Leistungsangaben gelten für Weizen mit einem Volumengewicht von 780 kg/m³, Feuchtigkeit max. 15%.

Vorteile:

- Hoher Wirkungsgrad
- Präzise Einstellung der Funktion
- Leicht Einstellung der Parameter
- Geringe Abmessungen und kompakte Anordnung
- Einsparung von Energie sowie Investitionskosten
- Staubloser Betrieb

Anwendungsmöglichkeiten:

- Mühlen - Steinauslese, Korntrennung in leichte und schwere
- Mälzereien - Steinauslese von Gerste, Malz
- Flockierereien - Abtrennung der Spelzen vom Haferkorn
- Schälereien - Abtrennung der geschälten und ungeschälten Körner
- Weitere Lebensmittelbetriebe